

TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

REC'D 30 APR 2004

WIPO

PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL (article 36 et règle 70 du PCT)



Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/PEA/416)	
Demande internationale No. PCT/FR 03/01750	Date du dépôt international (jour/mois/année) 11.06.2003	Date de priorité (jour/mois/année) 04.07.2002
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B23K9/02		
Déposant TECHNIP FRANCE		

- Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.
- Ce RAPPORT comprend 5 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.
 - ☐ Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).

Ces annexes comprennent feuilles.

- Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :

- I ☒ Base de l'opinion
- II ☐ Priorité
- III ☐ Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle
- IV ☐ Absence d'unité de l'invention
- V ☒ Déclaration motivée selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- VI ☐ Certains documents cités
- VII ☐ Irrégularités dans la demande internationale
- VIII ☐ Observations relatives à la demande internationale

Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 12.01.2004	Date d'achèvement du présent rapport 29.04.2004
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international  Office européen des brevets - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tél. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016	Fonctionnaire autorisé Herbreteau, D N° de téléphone +31 70 340-2739 

PCT/FR 03/01750

**RAPPORT D'EXAMEN
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n°

PCT/FR 03/01750

5. ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)

6. Observations complémentaires, le cas échéant :

V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration Nouveauté	Oui:	Revendications	1-13
	Non:	Revendications	
Activité inventive	Oui:	Revendications	1-13
	Non:	Revendications	
Possibilité d'application industrielle	Oui:	Revendications	1-13
	Non:	Revendications	

2. Citations et explications

voir feuille séparée

Concernant le point V

1. La présente notification fait mention des documents suivants cités dans le rapport de recherche. Les numéros d'ordre qui leur sont attribués ci-après seront utilisés dans toute la suite::

D1 FR 2 719 611 (TECHNIP GEOPRODUCTION) 10 novembre 1995 (1995-10-11)

2. Etat de la technique le plus proche: D1

D1 a pour objet un procédé de fabrication de tronçons de membrures de jambes de support d'une plate- forme d'exploitation en mer, la membrure comprenant une plaque principale (12) munie, sur un bord longitudinal, de dents (14) formant une crémaillère, et d'un raidisseur (11) de forme semi-cylindrique soudé sur une face principale de la plaque principale suivant les deux bords longitudinaux, le raidisseur (11) et la plaque (12) délimitant un conduit, le procédé étant caractérisé en ce que:

- on usine chaque bord longitudinal du raidisseur pour ménager un chanfrein extérieur (17) du côté opposé au conduit,

- on applique le raidisseur (13) sur chaque face principale (12a, 12b) de la plaque (12),

- on soude au niveau du chanfrein (17) par chauffage.

La revendication 1 diffère de D1 en ce que:

- on usine une lèvre pour l'appui du raidisseur (11) sur la plaque principale (12), en ménageant suivant le bord longitudinal un chanfrein extérieur du côté opposé au conduit,

- on forme un cordon de soudure par apport de matière depuis l'extérieur du conduit.

3. Problème

Le problème posé est donc d'obtenir une assise plus sûre du raidisseur sur la plaque principale, préalablement au soudage et pendant toute l'opération de soudage, et d'autre part de réaliser une liaison par soudure plus solide par apport de matière lors du soudage.

4. Solution

Les caractéristiques techniques suivantes mentionnées dans la 1ère revendication:

- On ménage une lèvre suivant le bord longitudinal pour l'appui sur la surface

RAPPORT D'EXAMEN

Demande internationale n° PCT/FR03/01750

PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

principale, en ménageant suivant le bord longitudinal un chanfrein extérieur du côté opposé au conduit,

- On forme un cordon de soudure par apport de matière.

5.

Les revendications 2-13 dépendent de la revendication 1 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

Dominique Herbreteau